



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA - SEMGA
Rua Lauro Sodré, s/nº – Esperança
CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará
Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail:licitacao@mojuidoscamos.pa.gov.br

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 014/2019 – SEMGA

Analizando o Processo Licitatório, na modalidade Pregão Presencial nº 014/2019–SEMGA, realizada pela Secretaria Municipal de Gestão Administrativa, com a finalidade de AQUISIÇÃO DE CARGA DE GÁS GLP P-13KG PARA ATENDER A SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA E SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E AQUISIÇÃO DE COMBUSTIVEL E DERIVADOS DE PETRÓLEO PARA ATENDER O FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, FUNDO MUNICIPAL DOS DIREITOS DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE E FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE, conforme Proposta detalhe anexa ao processo de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão.

Considerando que o preço obtido corresponde com aquele praticado confrontando com a média de cotação de preços e na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa - HOMOLOGO o presente Processo Licitatório PREGÃO PRESENCIAL Nº 014/2019 – SEMGA, julgada pelo Pregoeiro e equipe de apoio, em 01 de agosto de 2019, e revisado e aprovado pela Procuradoria Jurídica Municipal, conforme Parecer exarado do dia 05/07/2019, consagrando vencedora a empresa, conforme abaixo:

- Empresa: **L. DE SOUSA BATISTA - ME**, inscrita no CNPJ sob o nº23.696.034/0001-68, logrou vencedora nos itens 01, perfazendo o valor total de **R\$ 8.262,00 (Oito mil e duzentos e sessenta e dois reais)**, nos seguintes termos, conforme abaixo:

COTA PRINCIPAL					
L. S. DE SOUSA BATISTA - ME					
GRUPO I - CARGA DE GÁS					
ITEM	DISCRIMINAÇÃO DO OBJETO	Unid	Quant.SEMGA	VAL. UNIT.	VAL. TOTAL
1	CARGA DE GAS P-13 KG	Unid	85	R\$ 97,20	R\$ 8.262,00
SOMA DO GRUPO I					R\$ 8.262,00

Para que produza seus efeitos legais determinando ainda.

- a) Chamamento dos licitantes vencedores para celebrar o contrato;
- b) Que seja procedida à devida publicidade.

Mojuí dos Campos-PA, 06 de agosto de 2019.

RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Sec. Mun. de Gestão Administrativa
Dec. Mun.001/2017