



ESTADO DO PARÁ
MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA- SEMGA
CNPJ: 17.349.848/0001-23



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade **Carta Convite Nº. 004/2016 – SEMGA**, com a finalidade específica de: **Contratação de empresa especializada na prestação de serviço de engenharia para reforma da Casa dos Idosos, no Município de Mojuí dos Campos**, conforme Proposta Detalhe em anexo ao edital da Carta Convite nº. 004/2016-SEMGA, de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal Nº 8.666/93 de 21 de julho de 1993, e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão, na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa, **HOMOLOGO a Carta Convite nº. 004/2016 – SEMGA**, julgada pela Comissão Permanente de Licitação, em 19 de maio de 2016, consagrando como vencedora a empresa: **DOURADO E CARVALHO CONSTRUÇÕES LTDA-ME** no valor global de **R\$ 90.116,16 (noventa mil cento e dezesseis reais e dezesseis centavos)** que apresentou o menor valor por item em sua proposta. Autorizo o prosseguimento e a elaboração dos documentos considerados imprescindíveis para a produção dos efeitos legais.

Mojuí dos Campos - PA, 26 de maio de 2016.

RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Secretário Municipal de Gestão Administrativa
Dec. Mun.100/2014