



**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA - SEMGA**  
Rua Lauro Sodré – s/nº – Esperança  
CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará  
Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail: licitaçãosemga.pmmc@hotmail.com

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**  
**PREGÃO PRESENCIAL Nº 010/2018 – SEMGA**

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade Pregão Presencial nº 010/2018– SEMGA, realizada pela Secretaria Municipal de Gestão Administrativa, com a finalidade de CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS PESADOS COM MANUTENÇÃO, VISANDO ATENDER AS DEMANDAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA, conforme Proposta detalhe anexa ao processo de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão.

Considerando que o preço obtido corresponde com aquele praticado confrontando com a média de cotação de preços e na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa HOMOLOGO o presente Processo Licitatório PREGÃO PRESENCIAL Nº 010/2018 – SEMGA, julgada pelo Pregoeiro e equipe de apoio, em 19 de abril de 2018, e revisado e aprovado pela Procuradoria Jurídica Municipal, conforme Parecer exarado do dia 18/maio/2018, consagrando vencedoras as empresas, nos seguintes termos, conforme abaixo:

- Empresa: **R OLIVEIRA TERRAPLENAGEM LTDA-EPP**, inscrita no CNPJ nº09.590.471/0001-71, perfazendo o valor total de R\$ 230.400,00 (Duzentos e trinta mil e quatrocentos reais), nos seguintes termos, conforme abaixo:

GRUPO I - COTA PRINCIPAL-ITENS COM LIVRE PARTICIPAÇÃO							
R. OLIVEIRA TERRAPLENAGEM LTDA-EPP							
Item	Especificação	Quant. Ano Modelo	Quant. De Veículos	Unid.	Quant. Hora	Valor Unitário	Valor Total
01	Locação de 01 (um) Trator de esteira tipo D51, motor a diesel, ano 2013, equipado com todos os acessórios de segurança e no máximo 10 (dez) anos de uso.	Trator de Esteira D 51 2013 komatsu	01	Hora	1.200	R\$192,00	R\$230.400,00
Valor Total							<b>R\$230.400,00</b>

- Empresa: **S. D. TERRAPLENAGEM E CONSTRUTURA LTDA - EPP**, inscrita no CNPJ sob o nº 01.779.622/0001-22, perfazendo o valor total de R\$ 173.328,00 (Cento e setenta e três mil trezentos e vinte e oito reais), nos seguintes termos, conforme abaixo:

GRUPO I - COTA PRINCIPAL-ITENS COM LIVRE PARTICIPAÇÃO							
-------------------------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--



**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA - SEMGA**

Rua Lauro Sodré – s/nº – Esperança

CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará

Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail: licitaçãosemga.pmmc@hotmail.com

S. D. TERRAPLENAGEM E CONSTRUTORA LTDA-EPP

Item	Especificação	Quant. Ano Modelo	Quant. De Veículos	Unid.	Quant. Hora	Valor Unitário	Valor Total
02	Pá Carregadeira sobre rodas, equipada com motor a diesel, com concha para capacidade 1,91 m <sup>3</sup> com acessórios de segurança e no máximo 10 (dez) ano de uso.	Uma Pá carregadeira sobre rodas Marca Komatsu WA 200/6 Serie: B-20185	01	Mês	12	R\$14.444,00	R\$ 173.328,00
<b>Valor Total</b>							<b>R\$173.328,00</b>

- Empresa: **LINDA VIAGENS & TURISMO EIRELI - ME**, inscrita no CNPJ sob o nº07.146.872/0001-01, perfazendo o valor total de R\$ 144.000,00 (Cento e quarenta e quatro mil reais), nos seguintes termos, conforme abaixo:

GRUPO II- COTA RESERVADA							
LINDA VIAGENS & TURISMO EIRELI-ME							
Item	Especificação	Quant. Ano Modelo	Quant. De Veículos	Unid.	Quant. Hora	Valor Unitário	Valor Total
03	Locação de 01 (um) Caminhão, equipado com caçamba, com capacidade de carga de 12m, motor a diesel, equipado com todos os acessórios de segurança, com no máximo 10 anos de uso.	01 (um) Volvo 2011 VM 260	01	Mês	12	R\$ 12.000,00	R\$ 144.000,00
<b>Valor Total</b>							<b>R\$ 144.000,00</b>

Para que produza seus efeitos legais determinando ainda.

- a) Chamamento dos licitantes vencedores para celebrar o contrato;
- b) Que seja procedida à devida publicidade.

Mojuí dos Campos-PA, 22 de maio de 2018.

---

**Raimundo Edmilson Santos Filho**  
**Sec. Mun. de Gestão Administrativa**  
**Dec. Mun.001/2017**