



**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO-SEMED**

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**  
**PREGÃO PRESENCIAL Nº 018/2019 – SEMGA**

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade Pregão Presencial nº 018/2019–SEMGA, realizada pela Secretaria Municipal de Gestão Administrativa, com a finalidade da CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE GASOLINA COMUM, ÓLEO DIESEL S500 E DERIVADOS DE PETRÓLEO PARA ATENDER AS DEMANDAS DA SEMGA, SEMINF, SEMAGRI E O GABINETE DO PREFEITO, E AQUISIÇÃO DE GASOLINA COMUM, ÓLEO DIESEL S-10, ÓLEO DIESEL S-500 E DERIVADOS DE PETRÓLEO PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO-SEMED, conforme Proposta detalhe anexa ao processo de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão.

Considerando que o preço obtido corresponde com aquele praticado confrontando com a média de cotação de preços e na qualidade de Secretário Municipal de Educação - HOMOLOGO o presente Processo Licitatório PREGÃO PRESENCIAL Nº 018/2019 – SEMGA, julgada pelo Pregoeiro e equipe de apoio, em 28 de novembro de 2019, e revisado e aprovado pela Procuradoria Jurídica Municipal, conforme Parecer exarado do dia 03/12/2019, consagrando vencedora a empresa, conforme abaixo:

- Empresa: **PETROSAN COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS LTDA - EPP**, inscrita no CNPJ sob o nº14.082.069/0001-16, logrou vencedora nos itens 01, 02, 03 e 04, perfazendo o valor total de **R\$ 119.940,00 (Cento e dezenove mil reais, novecentos e quarenta reais)**, nos seguintes termos, conforme abaixo:

Item	Descrição	Unid	Qtde. SEMED	V. Unitário	V. Total
1	Gasolina Comum	Litros	6.000	R\$4,79	R\$28.740,00
2	Óleo Diesel S 10	Litros	13.000	R\$4,20	R\$54.600,00
3	Óleo Diesel S 500	Litros	8.000	R\$4,15	R\$33.200,00
4	Óleo aditivo Arla 32 (20 litros)	Balde	40	R\$85,00	R\$3.400,00
<b>TOTAL GERAL</b>					<b>R\$119.940,00</b>

Para que produza seus efeitos legais determinando ainda.

- a) Chamamento dos licitantes vencedores para celebrar o contrato;
- b) Que seja procedida à devida publicidade.

Mojuí dos Campos-PA, 04 de dezembro de 2019.

**ANTÔNIO JUVENAL ARRUDA OLIVEIRA**  
Secretário Municipal de Educação  
Dec. Mun.002/2017

**Haroldo Veloso - nº201 - Centro**  
**CEP: 68.129-000 - Mojuí dos Campos - Estado do Pará**  
**Telefone: (93) 3537-1361 - e-mail: semed@mojuidoscamos.pa.gov.br**