PORTARIA Nº 23, DE 12 DE ABRIL DE 2024.

DISPÕE SOBRE A DESIGNAÇÃO DE FISCAIS DE CONTRATO E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS".

O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, nomeado pelo Decreto Municipal nº 001/2021, de 01 de janeiro de 2021, no uso de suas atribuições e de acordo com o previsto no Art. 117 da Lei nº 14.133/2021,

RESOLVE:

Art. 1º Designar ao servidor **Bruno de Oliveira Ferreira**, Matrícula: 008857-9, para acompanhar e fiscalizar, como **fiscal titular** do Contrato que tem por objeto a "ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇO N° 23/2023 DO MINISTÉRIO DA GESTÃO E DA INOVAÇÃO EM SERVIÇOS PÚBLICOS-SECRETARIA DE GESTÃO E INOVAÇÃO QUE VISA A AQUISIÇÃO DE VEÍCULOS ADMINISTRATIVOS, DE TRANSPORTE DE PESSOAL E DE CARGA, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA GERENCIADA PELA SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMNISTRATIVA, EM ATENDIMENTO AO CONVÊNIO PLATAFORMA + BRASIL N° 938098/2022, PARA ATENDER O MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS-PA".

Art. 2º Designar a Servidor **Luiz Monteiro dos Santos Junior**, Matrícula: 005909-9 para acompanhar e fiscalizar, como **fiscal suplente** a execução do contrato acima descrito nos impedimentos legais e eventuais do titular.

Art. 3º Fica nomeado o Sr. Ricardo Pereira Miranda, Matrícula: 005650-2 como Gestor do Contrato.

Art. 4º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA

Dê ciência, cumpra-se, registre-se e publique-se. Gabinete do Secretário Municipal de Gestão Administrativa, 12 de abril de 2024.

Validamos a presente portaria, emitida em 12/04/2024 e publicada no mural da SEMGA, nos termos do Art. 14 da Lei Orgânica do Município.

Mojuí dos campos – PA, 12 de abril de 2024.

Helcias Coelho Lima Filho

Secretário Municipal de Gestão Administrativa Decreto N° 001/2021