



**PREFEITURA MUNICIPAL DE MOJÚ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA - SEMGA**

**TERMO DE APOSTILAMENTO Nº001/2020
PREGÃO PRESENCIAL Nº007/2019-SEMG
CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 012/2019-SEMG**

- 1. ESPÉCIE:** Termo de Apostilamento, firmado pelo Município de Mojuí dos Campos através da Secretaria Municipal de Gestão Administrativa-SEMG, e a Empresa: **S. SOUSA DE ARAÚJO COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI - ME.**
- 2. OBJETO:** O presente Termo de Apostilamento tem como objeto a alteração da Cláusula X, da designação do Fiscal de Contrato que era o servidor José Maltion Silva de Oliveira, matrícula nº 004118-1, lotado na Secretaria Municipal de Infraestrutura - SEMINF e passa a ser o servidor Dinaor Lira Rêgo Junior, matrícula nº 004194-7, lotado também na secretaria citada.
- 3. DA RATIFICAÇÃO:** Permanecem inalteradas e ratificadas todas as demais cláusulas e condições estabelecidas no Contrato Inicial que não foram modificadas de modo expreso por este instrumento.

Mojuí dos Campos - PA, 02 de janeiro de 2020.

RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Sec. Mun. de Gestão Administrativa
Decreto nº001/2017