



**PREFEITURA MUNICIPAL DE MOJUÍ DOS CAMPOS  
FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL**

---

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Com fundamento no inciso VI, do art. 43, da Lei nº 8.666/93 e posteriores alterações, e conforme o que consta do Processo Administrativo nº 036/2022-PMMC, HOMOLOGO o procedimento licitatório na modalidade Pregão Eletrônico nº 006/2022-SEMGA, cujo objeto é **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE PUBLICAÇÃO EM DIÁRIOS OFICIAIS E JORNAIS DE MATÉRIAS DE CIRCULAÇÃO MUNICIPAL, REGIONAL E FEDERAL DE ATOS OFICIAIS E DEMAIS ATOS DE INTERESSE DA ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA PREFEITURA DE MOJUÍ DOS CAMPOS E SUAS SECRETARIAS MUNICIPAIS**, em favor da empresa: COSTA & PAES LTDA sob o CNPJ Nº 08.602.474/0001-15 no valor de **R\$ 41.625,00 (quarenta e um mil seiscentos e vinte e cinco reais)**, conforme consta a ATA de abertura e julgamento do Pregão Eletrônico nº 006/2022-SEMGA, lavrada pela PREGOEIRA, designada pela Portaria nº 04, de 17 de Fevereiro de 2022 e Equipe de Apoio.

Mojuí dos Campos, 10 de junho de 2022.

**ADRIELLY LINHARES LIMA**

Secretária de Assistência social  
Decreto Municipal nº 002/2021