



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

PARECER N° 098/2021 - NCI

CONTRATO N°016/2021- PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA	
INTERESSADO	FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE-FMS 17.738.256/0001-01.
PROCESSO ADMINISTRATIVO	030/2021-PMMC
PROCEDIMENTO	PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA
ORDENADOR DA DESPESA	GLAYTON JEAN DA SILVA RODRIGUES,
OBJETO	Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretária de Saúde-FMS.
CONTRATADA	J. B. S. COMERCIO E SERVIÇOS LTDA-CNPJ N° 11.965.972/0001-37 VALOR: R\$-75.480,00
VIGÊNCIA DO CONTRATO	De 12 (doze) meses, a contar de sua assinatura. Contrato assinado em 3 de maio de 2021.
ASSINATURA	03/05/2021
FISCAIS DO CONTRATO	WESCLEY SILVA DOS SANTOS (TITULAR) NAZARÉ CARNEIRO DA SILVA (SUPLENTE).

I - INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise do **Contrato n° 016/2021-FMS**, oriundo da PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA, tendo como objeto Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretárias Municipais : SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT, deu entrada neste Núcleo do Controle Interno no dia 13/07/2021 para análise obrigatória do contrato e posterior Parecer técnico.

II - ANÁLISE DO CONTRATO :

Consta na pasta o **CONTRATO N° 016/2021 -FMS**, firmado com a Empresa **J. B. S. COMERCIO E SERVIÇOS LTDA-CNPJ N° 11.965.972/0001-37**, vencedora do item 07 (Pregão Presencial n° 006/21-SEMGA) no valor global de R\$-75.480,00 (Setenta e cinco mil, quatrocentos e oitenta reais). O prazo de vigência do contrato é de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura. O contrato assinado no dia 03 de maio de 2021 devidamente preenchido com os dados da empresa, contendo todas as cláusulas essenciais de acordo com a legislação pertinente e revestido das formalidades legais, assinado pelas partes e duas testemunhas, conforme preconiza o art. 55 da Lei 8.666/1993.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUI DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

III - CONCLUSÃO:

Diante da análise constatou-se que o Contrato nº 016/2021/FMS, encontra-se revestidos das formalidades legais, estando apto a gerar despesa para municipalidade, pelo que **RECOMENDAMOS:**

- 1- Anexar a Publicação do extrato do contrato nº 016/2021 - FMS, no site do Diário Oficial da União e Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará;
- 2- Inserção no Mural de Licitação do TCM/PA, site da Prefeitura www.mojuidoscamos.pa.gov.br Portal da Transparência do Município de Mojuí dos Campos-PA e Sistema Contábil.

Declara, por fim, estar ciente de que as informações aqui prestadas estão sujeitas à comprovação por todos os meios legais admitidos, sob pena de crime de responsabilidade e comunicação ao Ministério Público Estadual, para as providências de alçada.

Mojuí dos Campos (PA), 14 de julho de 2021.

ANA DENISE DE SOUZA Assinado de forma digital
MACHADO:1953246621 por ANA DENISE DE SOUZA
5 MACHADO:19532466215

ANA DENISE DE SOUSA MACHADO
Controle Interno/Decreto nº 113/2021



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

PARECER N° 097/2021 - NCI

CONTRATO N°005/2021- PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA	
INTERESSADO	SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO-SEMED; CNPJ: 28.714.068/0001-51.
PROCESSO ADMINISTRATIVO	030/2021-PPMC
PROCEDIMENTO	PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA
ORDENADOR DA DESPESA	EDICLEI JADSON DA SILVA GOMES,
OBJETO	Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretárias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT.
CONTRATADA	J. B. S. COMERCIO E SERVIÇOS LTDA-CNPJ N° 11.965.972/0001-37 VALOR: R\$-124.800,000
VIGÊNCIA DO CONTRATO	De 12 (doze) meses, a contar de sua assinatura. Contrato assinado em 3 de maio de 2021.
ASSINATURA	03/05/2021
FISCAIS DO CONTRATO	GLICILENE EVARISTO DA COSTA (TITULAR) e HELLYNAYTHON DA SILVA PEREIRA (SUPLENTE).

I - INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise do **Contrato n° 005/2021-SEMED**, oriundo da PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA, tendo como objeto Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretárias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT, deu entrada neste Núcleo do Controle Interno no dia 13/07/2021 para análise obrigatória do contrato e posterior Parecer técnico.

II - ANÁLISE DO CONTRATO :

Consta na pasta o **CONTRATO N° 005/2021 -SEMED**, firmado com a Empresa J. B. S. COMERCIO E SERVIÇOS LTDA-CNPJ N° 11.965.972/0001-37, vencedora dos itens 03 e 08 (Pregão Presencial n° 006/21-SEMGA) no valor global de R\$-124.800,00 (Cento e vinte e quatro mil e oitocentos reais). O prazo de vigência do contrato é de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura. O contrato assinado no dia 03 de maio de 2021 devidamente preenchido com os dados da empresa, contendo todas as cláusulas essenciais de acordo com a legislação pertinente e revestido das formalidades legais, assinado pelas partes, conforme preconiza o art. 55 da Lei 8.666/1993.

Publicação do extrato do contrato n° 005/2021 - SEMED, no Diário Oficial da União - Seção 3, página 269, n° 107, em 10 de JUNHO de 2021;

III - CONCLUSÃO:



**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO**

Diante da análise constatou-se que o Contrato n° 005/2021/SEMED, encontra-se revestidos das formalidades legais, estando apto a gerar despesa para municipalidade, pelo que **RECOMENDAMOS**:

- 1-Publicar no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará;
- 2-Inserção no Mural de Licitação do TCM/PA, site da Prefeitura www.mojuidoscamos.pa.gov.br Portal da Transparência do Município de Mojuí dos Campos-PA e Sistema Contábil.

Declara, por fim, estar ciente de que as informações aqui prestadas estão sujeitas à comprovação por todos os meios legais admitidos, sob pena de crime de responsabilidade e comunicação ao Ministério Público Estadual, para as providências de alçada.

Mojuí dos Campos (PA), 14 de julho de 2021.

**ANA DENISE DE
SOUZA**

**MACHADO:195324662
15**

Assinado de forma digital
por ANA DENISE DE

**SOUZA
MACHADO:19532466215**

ANA DENISE DE SOUSA MACHADO

Controle Interno/Decreto n° 113/2021

Parcelas



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

PARECER N° 100/2021 - NCI

CONTRATO N°012/2021- PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA		
INTERESSADO	SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA-SEMGA CNPJ N° 28.714.074/0001-09.	
PROCESSO ADMINISTRATIVO	030/2021-PPMC	
PROCEDIMENTO	PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA	
ORDENADOR DA DESPESA	HELCIAS COELHO LIMA FILHO.	
OBJETO	Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretarias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT.	
CONTRATADA	LINDA COMERCIO E SERVIÇOS EIRELLI-ME CNPJ N° 07.146.872/0001-01	VALOR: R\$-89.400,00
VIGÊNCIA DO CONTRATO	De 12 (doze) meses, a contar de sua assinatura. Contrato assinado em 3 de maio de 2021.	
ASSINATURA	03/05/2021	
FISCAIS DO CONTRATO	PAULO IVAN LIRA DA COSTA (TITULAR) MARCIO BATISTA BEZERRA (SUPLENTE).	

I - INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise do **Contrato n° 012/2021-SEMGA**, oriundo da PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA, tendo como objeto Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretarias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT, deu entrada neste Núcleo do Controle Interno no dia 13/07/2021 para análise obrigatória do contrato e posterior Parecer técnico.

II - ANÁLISE DO CONTRATO :

Consta na pasta o **CONTRATO N° 012/2021 -SEMGA**, firmado com a Empresa LINDA COMERCIO E SERVIÇOS EIRELLI-ME, vencedora dos item .05 (Pregão Presencial n° 006/21-SEMGA), no valor global de R\$-89.400,00 (Oitenta e Nove Mil e Quatrocentos Reais). O prazo de vigência do contrato é de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura. O contrato assinado no dia 03 de maio de 2021 devidamente preenchido com os dados da empresa, contendo todas as cláusulas essenciais de acordo com a legislação pertinente e revestido das formalidades legais, assinado pelas partes e duas testemunhas, conforme preconiza o art. 55 da Lei 8.666/1993. Publicação do extrato do contrato n° 012/2021 - SEMGA, no site do Diário Oficial da União - Seção 3, página 268, n° 107, em 10 de JUNHO de 2021;

Publicação do extrato do contrato n° 012/2021 - SEMGA, no site do Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará - Edição 2753, 04 de JUNHO de 2021;



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUI DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

III - CONCLUSÃO:

Diante da análise constatou-se que o Contrato nº 012/2021/SEMGA, encontra-se revestidos das formalidades legais, estando apto a gerar despesa para municipalidade, pelo que **RECOMENDAMOS**: Inserção no Mural de Licitação do TCM/PA, site da Prefeitura www.mojuidoscamos.pa.gov.br Portal da Transparência do Município de Mojuí dos Campos-PA e Sistema Contábil.

Declara, por fim, estar ciente de que as informações aqui prestadas estão sujeitas à comprovação por todos os meios legais admitidos, sob pena de crime de responsabilidade e comunicação ao Ministério Público Estadual, para as providências de alçada.

Mojuí dos Campos (PA), 14 de julho de 2021.

ANA DENISE DE SOUZA MACHADO:19532466215
Assinado de forma digital
por ANA DENISE DE SOUZA
MACHADO:19532466215

ANA DENISE DE SOUSA MACHADO
Controle Interno/Decreto nº 113/2021



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

PARECER N° 099/2021 - NCI

CONTRATO N°028/2021- PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA		
INTERESSADO	SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA-SEMGA CNPJ N° 28.714.074/0001-09.	
PROCESSO ADMINISTRATIVO	030/2021-PPMC	
PROCEDIMENTO	PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA	
ORDENADOR DA DESPESA	HELCIAS COELHO LIMA FILHO.	
OBJETO	Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretárias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT.	
CONTRATADA	J.F.BATISTA CNPJ N° 29.132.567/0001-01	VALOR: R\$-273.960,00
VIGÊNCIA DO CONTRATO	De 12 (doze) meses, a contar de sua assinatura. Contrato assinado em 3 de maio de 2021.	
ASSINATURA	03/05/2021	
FISCAIS DO CONTRATO	PAULO IVAN LIRA DA COSTA (TITULAR) MARCIO BATISTA BEZERRA (SUPLENTE).	

I - INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise do **Contrato n° 028/2021-SEMGA**, oriundo da PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA, tendo como objeto Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretárias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT, deu entrada neste Núcleo do Controle Interno no dia 13/07/2021 para análise obrigatória do contrato e posterior Parecer técnico.

II - ANÁLISE DO CONTRATO :

- Consta na pasta o **CONTRATO N° 028/2021 -SEMGA**, firmado com a Empresa **J.F.BATISTA CNPJ N° 29.132.567/0001-01**, vencedora dos itens 11 e 13 (Pregão Presencial n° 006/21-SEMGA), no valor global de R\$-273.960,00 (Duzentos e Setenta e Três Mil, Novecentos e Sessenta Reais). O prazo de vigência do contrato é de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura. O contrato assinado no dia 03 de maio de 2021 devidamente preenchido com os dados da empresa, contendo todas as cláusulas essenciais de acordo com a legislação pertinente e revestido das formalidades legais, assinado pelas partes e duas testemunhas, conforme preconiza o art. 55 da Lei 8.666/1993.
- Publicação do extrato do contrato n° 028/2021 - SEMGA, no site do Diário Oficial da União - Seção 3, página 268, n° 107, em 10 de JUNHO de 2021;



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

- Publicação do extrato do contrato n° 028/2021 - SEMGA, no site do Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará - Edição 2753, 04 de JUNHO de 2021;

III - CONCLUSÃO:

Diante da análise constatou-se que o Contrato n° 028/2021/SEMG, encontra-se revestidos das formalidades legais, estando apto a gerar despesa para municipalidade, pelo que **RECOMENDAMOS**: Inserção no Mural de Licitação do TCM/PA, site da Prefeitura www.mojuidoscamos.pa.gov.br Portal da Transparência do Município de Mojuí dos Campos-PA e Sistema Contábil.

Declara, por fim, estar ciente de que as informações aqui prestadas estão sujeitas à comprovação por todos os meios legais admitidos, sob pena de crime de responsabilidade e comunicação ao Ministério Público Estadual, para as providências de alçada.

Mojuí dos Campos (PA), 14 de julho de 2021.

ANA DENISE DE SOUZA Assinado de forma digital
MACHADO:1953246621 por ANA DENISE DE SOUZA
5 MACHADO:19532466215

ANA DENISE DE SOUSA MACHADO
Controle Interno/Decreto n° 113/2021



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

PARECER N° 101/2021 - NCI

CONTRATO N°011/2021- PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA		
INTERESSADO	SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA-SEMGA CNPJ N° 28.714.074/0001-09.	
PROCESSO ADMINISTRATIVO	030/2021-PPMC	
PROCEDIMENTO	PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA	
ORDENADOR DA DESPESA	HELCIAS COELHO LIMA FILHO.	
OBJETO	Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretarias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT.	
CONTRATADA	J. B. S. COMERCIO E SERVIÇOS LTDA-ME CNPJ N° 11.965.972/0001-37	VALOR: R\$-727.615,00
VIGÊNCIA DO CONTRATO	De 12 (doze) meses, a contar de sua assinatura. Contrato assinado em 3 de maio de 2021.	
ASSINATURA	03/05/2021	
FISCAIS DO CONTRATO	PAULO IVAN LIRA DA COSTA (TITULAR) MARCIO BATISTA BEZERRA (SUPLENTE).	

I - INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise do **Contrato n° 011/2021-SEMGA**, oriundo da PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA, tendo como objeto Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção, visando atender as Secretarias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT, deu entrada neste Núcleo do Controle Interno no dia 13/07/2021 para análise obrigatória do contrato e posterior Parecer técnico.

II - ANÁLISE DO CONTRATO :

-Consta na pasta o **CONTRATO N° 011/2021 -SEMGA**, firmado com a Empresa J. B. S. COMERCIO E SERVIÇOS LTDA-ME, CNPJ N° 11.965.972/0001-37, vencedora dos itens 02,06,07,12,15,16,17 e 18 (Pregão Presencial n° 006/21-SEMGA), no valor global de R\$-727.615,00 (Setecentos e vinte e sete mil, seiscentos e quinze reais). O prazo de vigência do contrato é de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura. O contrato assinado no dia 03 de maio de 2021 devidamente preenchido com os dados da empresa, contendo todas as cláusulas essenciais de acordo com a legislação pertinente e revestido das formalidades legais, assinado pelas partes e duas testemunhas, conforme preconiza o art. 55 da Lei 8.666/1993.

-Publicação do extrato do contrato n° 011/2021 - SEMGA, no site do Diário Oficial da União - Seção 3, página 269, n° 107, em 10 de JUNHO de 2021;

-Publicação do extrato do contrato n° 011/2021 - SEMGA, no site do Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará - Edição 2753, 04 de JUNHO de 2021;



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

III - CONCLUSÃO:

Diante da análise constatou-se que o Contrato nº 011/2021/SEMGA, encontra-se revestidos das formalidades legais, estando apto a gerar despesa para municipalidade, pelo que **RECOMENDAMOS**: Inserção no Mural de Licitação do TCM/PA, site da Prefeitura www.mojuidoscamos.pa.gov.br Portal da Transparência do Município de Mojuí dos Campos-PA e Sistema Contábil.

Declara, por fim, estar ciente de que as informações aqui prestadas estão sujeitas à comprovação por todos os meios legais admitidos, sob pena de crime de responsabilidade e comunicação ao Ministério Público Estadual, para as providências de alçada.

Mojuí dos Campos (PA), 14 de julho de 2021.

ANA DENISE DE
SOUZA
MACHADO:195324662
15

Assinado de forma digital
por ANA DENISE DE
MACHADO:19532466215

ANA DENISE DE SOUSA MACHADO
Controle Interno/Decreto nº 113/2021



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUI DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

PARECER N° 096/2021 - NCI

CONTRATO N°006/2021- PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA	
INTERESSADO	SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO-SEMED; CNPJ: 28.714.068/0001-51.
PROCESSO ADMINISTRATIVO	030/2021-PPMC
PROCEDIMENTO	PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA
ORDENADOR DA DESPESA	EDICLEI JADSON DA SILVA GOMES,
OBJETO	Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção , visando atender as Secretarias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT.
CONTRATADA	J.ACIOLI DE CASTRO FILHO-ME- VALOR: R\$147.500,00
VIGÊNCIA DO CONTRATO	De 12 (doze) meses, a contar de sua assinatura. Contratos assinado em 3 de maio de 2021.
ASSINATURA	03/05/2021
FISCAIS DO CONTRATO	GLICILENE EVARISTO DA COSTA (TITULAR) e HELLYNAYTHON DA SILVA PEREIRA (SUPLENTE)

I - INTRODUÇÃO:

Trata-se da análise do **Contrato n° 006/2021-SEMED**, oriundo da PREGÃO PRESENCIAL N°006/2021-SEMGA , tendo como objeto Processo de Licitação para contratação de empresa para locação de veículos automotores sem motorista e com manutenção , visando atender as Secretarias Municipais :SEMGA, SEMED, FMS, SEMINF, SEMAGRI e SMMT, deu entrada neste Núcleo do Controle Interno para análise obrigatória do contrato e posterior Parecer técnico.

II - ANÁLISE DO CONTRATO :

Consta na pasta o **CONTRATO N° 006/2021 -SEMED**, firmado com a Empresa J. ACIOLI DE CASTRO FILHO-ME, vencedora do item 14(Pregão Presencial n° 006/21-SEMGA) no valor global de R\$-147.500,00 (Cento e quarenta e sete mil e quinhentos reais).O prazo de vigência do contrato é de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura. O contrato assinado no dia 03 de maio de 2021 devidamente preenchido com os dados da empresa, contendo todas as cláusulas essenciais de acordo com a legislação pertinente e revestido das formalidades legais, assinado pelas partes e testemunhas, conforme preconiza o art. 55 da Lei 8.666/1993.

III - CONCLUSÃO:

Diante da análise constatou-se que o Contrato n° 006/2021/SEMED, encontra-se revestidos das formalidades legais, estando apto a gerar despesa para municipalidade, pelo que **RECOMENDAMOS:**

J. de C.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUI DOS CAMPOS
NÚCLEO DE CONTROLE INTERNO

1-Que seja corrigido a Publicação do extrato do contrato n° 006/2021-SEMED, no Diário Oficial da União e no Diário Oficial dos Municípios Estado do Pará, pois equivocadamente fora publicado com os dados da Secretária de Gestão Administrativa.

2-Inserção no Mural de Licitação do TCM/PA, site da Prefeitura www.mojuidoscamos.pa.gov.br Portal da Transparência do Município de Mojuí dos Campos-PA e Sistema Contábil.

Declara, por fim, estar ciente de que as informações aqui prestadas estão sujeitas à comprovação por todos os meios legais admitidos, sob pena de crime de responsabilidade e comunicação ao Ministério Público Estadual, para as providências de alçada.

Mojuí dos Campos (PA), 14 de julho de 2021.

ANA DENISE DE SOUZA Assinado de forma digital
MACHADO:195324662 por ANA DENISE DE SOUZA
15 MACHADO:19532466215

ANA DENISE DE SOUSA MACHADO
Controle Interno/Decreto n° 113/2021

Arborel