



**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA - SEMGA**  
**Rua Lauro Sodré, s/nº – Esperança**  
**CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará**  
**Telefone: (93)3537-1169 – e-mail: [semga@mojuidoscamos.pa.gov.br](mailto:semga@mojuidoscamos.pa.gov.br)**

**TERMO DE DESIGNAÇÃO DE FISCAL DE CARTA CONTRATO Nº020/2018 – SEMGA**

O Secretário Municipal de Gestão Administrativa, no uso de suas atribuições legais cumprindo determinação legal do Art. 67 da Lei 8.666/93, resolve:

**DESIGNAR** a servidora:

<b>Mychele Moreira Sousa</b>	<b>Matrícula: 002306-0</b>
------------------------------	----------------------------

Para atuar como Fiscal de contrato sem prejuízos de suas funções para o acompanhamento e fiscalização da execução do instrumento contratual celebrado entre esta Secretaria Municipal de Gestão Administrativa e a Empresa abaixo identificada:

CONTRATADO: A. C. A AMAZONIA CONSTRUÇÕES E AVALIAÇÕES EIRELI - EPP

CNPJ: 02.406.002/0001-00

ENDEREÇO: Estrada do Gado, nº 131, bairro Planalto, na cidade de Alenquer, Estado do Pará.

Objeto Contratual:

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA CONSTRUÇÃO DE UMA PONTE EM MADEIRA DE LEI NO RAMAL DO TRACOÁ LOCALIZADO NA COMUNIDADE GARRAFÃO MEDINDO 12 METROS DE COMPRIMENTO X 5 M DE LARGURA

Com vigência:

07/12/2017 a 05/01/2018.

E valor

R\$ 29.961,06 (Vinte e nove mil novecentos e sessenta e um reais e seis centavos).

Mojuí dos Campos – PARÁ, 05 de dezembro de 2017.

**RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO**  
**Sec. Mun. de Gestão Administrativa**  
**Dec. Mun.001/2017**  
**CONTRATANTE**

Ciente:

\_\_\_\_\_  
SERVIDORA DESIGNADA

\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_.