



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 005/2020 – SEMGA

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade Pregão Presencial nº 005/2020-SEMGA, realizada pela Secretaria Municipal de Gestão Administrativa, com a finalidade de **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA LOCAÇÃO DE VEÍCULOS SEM MOTORISTA E COM MANUTENÇÃO, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA E SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**, conforme Proposta detalhe anexa ao processo de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão.

Considerando que o preço obtido corresponde com aquele praticado confrontando com a média de cotação de preços e na qualidade de Secretário Municipal de Educação HOMOLOGO o presente Processo Licitatório PREGÃO PRESENCIAL Nº005/2020 – SEMGA, julgada pelo Pregoeiro e equipe de apoio, em 17 de junho de 2020, e revisado e aprovado pela Procuradoria Jurídica Municipal, conforme Parecer exarado do dia 24/06/2020, consagrando vencedora a empresa, nos seguintes termos, conforme abaixo:

- Empresa: **J. B. S. COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - ME**, inscrita no CNPJ sob o nº11.965.972/0001-37, logrou vencedora no item 08 no valor mensal de R\$7.240,00 (Sete mil e duzentos e quarenta reais), perfazendo o valor total de **R\$43.440,00 (Quarenta e três mil e quatrocentos e quarenta reais)**, nos seguintes termos, conforme abaixo:

J. B. S. COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - ME						
Item	Descrição	Qtde/veículo	Unid.	Qtde.Hora/Mês	V. UNIT.	V. Total
08	<i>Veículo tipo caminhonete, 4 portas, cabine dupla, motor no mínimo 2.5 turbo, ano/modelo não inferior ao ano 2017, capacidade para 5 passageiros, combustível a diesel, tração 4x4, ar condicionado, direção hidráulica, quilometragem livre, seguro total, equipado com todos os itens de segurança exigidos pelo DENATRAN, licenciado no Estado do Pará, para atender a SEMED.</i>	1	Mês	6	R\$ 7.240,00	R\$ 43.440,00
VALOR TOTAL						R\$ 43.440,00



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

- Empresa: **J. ACIOLI DE CASTRO FILHO - ME**, inscrita no CNPJ sob o nº17.752.325/0001-23, logrou vencedora no item 09 no valor mensal de R\$3.290,00 (Três mil e duzentos e noventa reais), perfazendo o valor total de **R\$19.740,00 (Dezenove mil e setecentos e quarenta reais)**, nos seguintes termos, conforme abaixo:

J. ACIOLI DE CASTRO FILHO - ME						
Item	Descrição	Qtde/ veículo	Unid.	Qtde.Hora/Mês	V. UNIT.	V. Total
09	<i>Caminhão ¾ equipado com baú com capacidade para 06 (seis) toneladas, a diesel, no máximo 10 (dez) anos de uso, equipado com todos os acessórios de segurança exigidos pelo DENATRAN, juntamente com o CRV (Certificado de Registro de Veículos) licenciado no estado do Pará para atender a SEMED.</i>	1	Mês	6	R\$ 3.290,00	R\$ 19.740,00
VALOR TOTAL						R\$ 19.740,00

Para que produza seus efeitos legais determinando ainda.

- a) Chamamento do licitante vencedor para celebrar o contrato;
- b) Que seja procedida à devida publicidade.

Mojuí dos Campos-PA, 25 de junho de 2020.

ISAAC SOUSA DE MOURA
Secretário Municipal de Educação
Dec. Mun.616/2020