



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA-SEMGA
Rua Lauro Sodré – s/nº – Esperança
CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará
Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail: licitacaosemga.pmmc@hotmail.com

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade **Carta Convite Nº. 004/2017 - SEMGA**, com a finalidade específica de: **Aquisição de material para apoiar as ações e Atividades esportivas e culturais do Município**, conforme Proposta Detalhe em anexo ao edital da Carta Convite nº. 004/2017, de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal Nº 8.666/93 de 21 de julho de 1993, e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão, na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa, **HOMOLOGO a Carta Convite nº. 004/2017 - SEMGA**, julgada pela Comissão Permanente de Licitação, em 12 de julho de 2017, consagrando como vencedora a Empresa: **J. T. COUTO – EPP**, nos itens 01,02,03,04,05,06,07,08,09,10,11,12,13,14,15,16,17,18 e 19, perfazendo o valor total de **R\$ 79.465,00** (Setenta e nove mil quatrocentos e sessenta e cinco reais) que apresentou o menor valor global em sua proposta. Autorizo o prosseguimento e a elaboração dos documentos considerados imprescindíveis para a produção dos efeitos legais.

Mojuí dos Campos - PA, 25 de julho de 2017.

RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Secretário Municipal de Gestão Administrativa
Dec. Mun. nº001/2017