



**PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA-SEMGA**  
**Rua Lauro Sodré – s/nº – Esperança**  
**CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará**  
**Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail: licitacaosemga.pmmc@hotmail.com**

### **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade **Carta Convite Nº. 003/2017 - SEMGA**, com a finalidade específica de: **Contratação de empresa especializada na confecção de camisas e fardamentos**, conforme Proposta Detalhe em anexo ao edital da Carta Convite nº. 003/2017, de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal Nº 8.666/93 de 21 de julho de 1993, e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão, na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa, **HOMOLOGO a Carta Convite nº. 003/2017 - SEMGA**, julgada pela Comissão Permanente de Licitação, em 09 de junho de 2017, consagrando como vencedora a Empresa: **CELIANI FERREIRA ALMEIDA- ME** no lote 01, perfazendo o valor total de **R\$ 8.032,00** (Oito mil e trinta e dois reais) que apresentou o menor valor total em sua proposta, e empresa **J.B. DOS SANTOS – ME** no lote 02, perfazendo o valor total de **R\$64.922,00(Sessenta e quatro mil novecentos e vinte e dois reais)**, que apresentou o menor valor total em sua proposta. Autorizo o prosseguimento e a elaboração dos documentos considerados imprescindíveis para a produção dos efeitos legais.

Mojuí dos Campos - PA, 15 de junho de 2017.

---

**RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO**  
**Secretário Municipal de Gestão Administrativa**  
**Dec. Mun. nº001/2017**