



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA
Rua Lauro Sodré – s/nº – Esperança
CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará
Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail: licitacaosemga.pmmc@hotmail.com

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 005/2018 – SEMGA

Analisando o Processo Licitatório, na modalidade Pregão Presencial nº 005/2018-SEMGA, realizada pela Secretaria Municipal de Gestão Administrativa, com a finalidade de **AQUISIÇÃO DE REFEIÇÕES TIPO MARMITEX E ÁGUA MINERAL**, conforme Proposta detalhe anexa ao processo de acordo com o que foi especificado no ato convocatório, sendo que foram rigorosamente observadas as formalidades legais exigidas pela Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e alterações posteriores. Considerando o fato de haver desinteresse de recursos por parte das licitantes e de qualquer cidadão.

Considerando que o preço obtido corresponde com aquele praticado confrontando com a média de cotação de preços e na qualidade de Secretário Municipal de Gestão Administrativa HOMOLOGO o presente Processo Licitatório PREGÃO PRESENCIAL Nº 003/2018 – SEMGA, julgada pelo Pregoeiro e equipe de apoio, em 02 de abril de 2018, e revisado e aprovado pela Procuradoria Jurídica Municipal, conforme Parecer exarado do dia 04/04/2018 a conforme planilha abaixo:

Empresa: **ADONIAS FROTA DE BRITO - ME**, inscrita no CNPJ sob o nº 18.352.370/0001-53, logrou vencedora no lote 01 - (Refeições tipo marmitex) no valor total de R\$17.710,00 (Dezessete mil e setecentos e dez reais) nos seguintes termos, conforme abaixo:

Item	Discriminação	Unid.	Qtde	MARCA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	Refeições tipo marmitex, (com peso mínimo de 600g, contendo: 01 tipo de salada, arroz, macarrão, feijão, farofa, carne bovina ou peixe ou frango).	Unid.	1.540	BOM PALADAR	R\$ 11,50	R\$ 17.710,00
VALOR TOTAL DO LOTE 01						R\$ 17.710,00



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA
Rua Lauro Sodré – s/nº – Esperança
CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará
Telefone: (93) 3537-1169 – e-mail: licitacaosemga.pmmc@hotmail.com

Empresa: **L. S. DE SOUZA BATISTA - ME**, inscrita no CNPJ sob o nº 23.696.034/0001-68, logrou vencedora no lote 02 - (Água Mineral) no valor total de R\$24.390,00 (Vinte e quatro mil e trezentos e noventa reais) nos seguintes termos, conforme abaixo:

Item	Discriminação	Unid.	Qtde	MARCA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
2	Água mineral 20 litros (garafão)	Unid.	330	CRISTAL	R\$ 10,00	R\$ 3.300,00
3	Água mineral 1,5 litros c/ 6 unid	Fardo	150	CRISTAL	R\$ 18,00	R\$ 2.700,00
4	Água mineral 510ml c/ 12 unid	Fardo	250	CRISTAL	R\$ 17,75	R\$ 4.437,50
5	Água mineral s 330ml c/ 12 unid	Fardo	300	CRISTAL	R\$ 16,60	R\$ 4.980,00
6	Água mineral 200ml c/ 48 unid	Caixa	400	CRISTAL	R\$ 22,43	R\$ 8.972,00
VALOR TOTAL DO LOTE 02						R\$ 24.389,50

Para que produza seus efeitos legais determinando ainda.

- a) Chamamento dos licitantes vencedores para celebrar o contrato;
- b) Que seja procedida à devida publicidade.

Mojuí dos Campos-PA, 05 de abril de 2018.

Raimundo Edmilson Santos Filho
Sec. Mun. de Gestão Administrativa
Dec. Mun.001/2017